

La façon d'utiliser la machine à traire a beaucoup d'influence sur les risques d'infections mammaire. Les conseils suivants devraient vous aider à limiter les risques d'infections mammaires liés à la pose des griffes et essayer d'améliorer la santé des pis du troupeau :

- **Instaurer un ordre de griffe.** En effet, il faut éviter d'infecter les génisses, les vaches saines, les fraîches vèlées... à cause d'un matériel de traite contaminé, en trayant les vaches à « problèmes » (fonction des infections cliniques en cours mais également des résultats du suivi cellulaire individuel du « contrôle laitier » ou du « contrat cellule ») à la fin de la traite.

Cela n'étant pas toujours facile à mettre en place (surtout si salle de traite), un rinçage des griffes idéalement accompagné d'une désinfection des manchons trayeurs après la traite de vaches à problèmes (par exemple en les trempant dans une eau contenant un désinfectant à base de peroxyde ou via un système de « pulvérisation » + rinçage à l'eau claire) peut se substituer à la mise en place d'un ordre de traite.

- **Poser les griffes sur des pis « stimulés ».** Lors qu'il n'y a pas de préparation de pis, les chances d'obtenir des courbes d'éjection bi modulaires ou bi phasique (éjections du lait citernale suivie de l'éjection du lait alvéolaire) sont élevées et donc de « surtraite » en début de traite. (cfr information du mois de 2006) ;

- **Poser les manchons trayeurs des trayons propres :** Cela permet d'éviter de contaminer le lait en « coliformes » et « butyriques » et de diminuer la pression infectieuse liée à la traite en réduisant la souillure des manchons trayeurs.

- **Poser les manchons trayeurs des trayons secs.** Lorsque les trayons sont humides, les manchons trayeurs ont tendance à grimper plus rapidement (« glisse ») ce qui peut éventuellement être responsable d'apparition d'anneaux de compression, de fins de traite difficile et / ou de traite incomplètes. De plus, cela augmente le risque de germes de passage de germes pathogènes présent sur la peau vers le sphincter du trayon.

- **Limiter les entrées d'air lors de la pose des manchons trayeurs.** Lorsque les manchons trayeurs sont posés en « cassant les tuyaux courts » (**photo 1**), il est possible avec un peu d'habitude de réduire très fortement les entrées d'air réalisées lors de la pose des manchons trayeurs sur les trayons.

Cela permet de :

→ Limiter les fluctuations irrégulières de vide sous les trayons déjà posés (cfr **graphique 1**) et ainsi limiter les risques de phénomène d'impact (cfr **schéma 1**) en début de traite.

→ Limiter les fluctuations de vide dans la machine à traire et donc ainsi l'effet de la pose d'une griffe sur les griffes déjà posées.

Graphique 1 : Evolution du vide sous le trayon

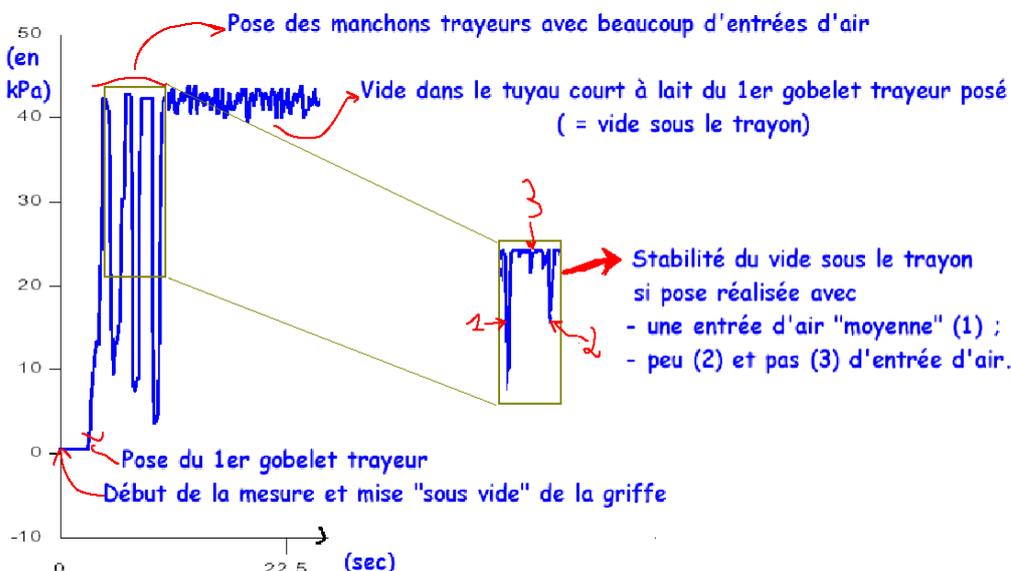


Photo 1

Schéma 2 : phénomène d'impact

